

Technologie-menuiserie 1ère année

Numéro d'inventaire : 2015.8.5585

Auteur(s) : Zarzan Kasparian

Type de document : travail d'élève

Période de création : 2e quart 20e siècle

Date de création : 1935 (entre) / 1936 (et)

Matériau(x) et technique(s) : papier ligné, papier cartonné

Description : Cahier cousu, couverture cartonnée bleue, dos plastifié noir, une inscription manuscrite à l'encre violette en haut à gauche sur la 1ère de couverture. Réglure sèyès, encre violette.

Mesures : hauteur : 22 cm ; largeur : 17,1 cm

hauteur : 22 cm ; largeur : 17,4 cm

Notes : Cahier de cours de technologie-menuiserie de 3e année: scie circulaire, classification des scies, calcul professionnel, scies à ruban, engrenages, corroyage, organisation scientifique du travail, préparation technique du travail, affuteuse pour dégauchisseuse, assemblages mécaniques, outils pour machine à mortaiser, outils pour mortaises à mèches, théorèmes de Guldin, bouvetage mécanique. Voir autres cahiers de l'élève.

Mots-clés : Travaux manuels, EMT, technologie

Lieu(x) de création : Saint-Chamond

Lieux : Saint-Chamond

3^e année d'Ind.

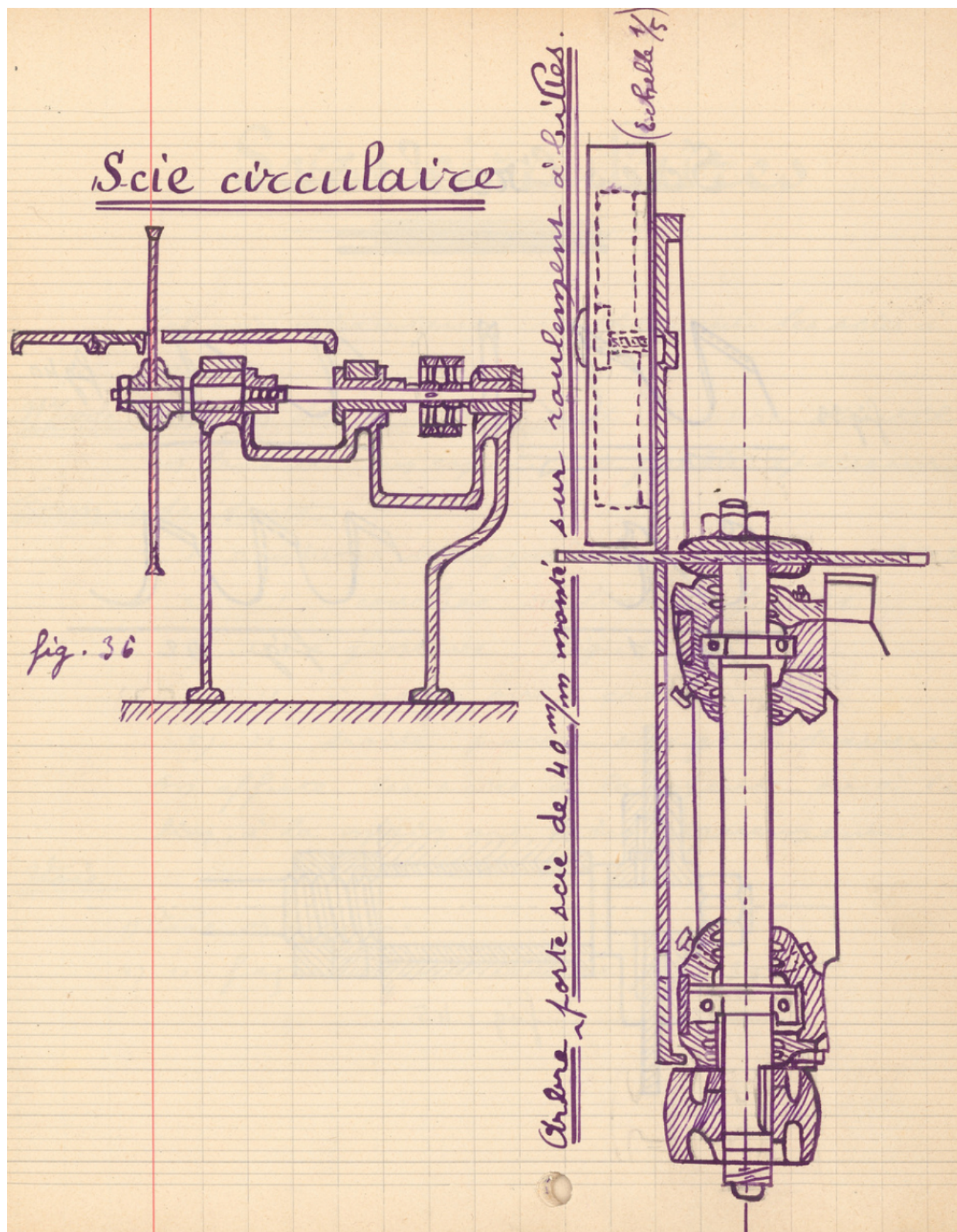
Technologie

(menuiserie)

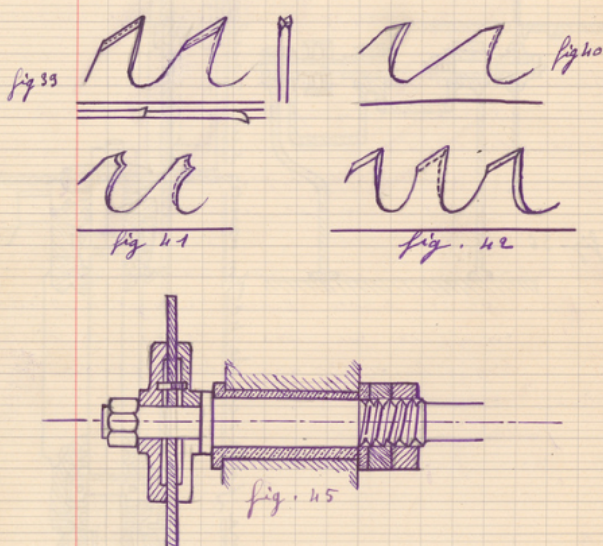
Professeur M^r Salva

Zarzan

Kasparian



Scies Circulaires



Scies circulaires

Les scies mécaniques remplacent les scies à main.

Méthode d'action des lames, grand nombre d'outils en levant un copeau de faible épaisseur.

Formes des dents:

- 1) Dentes triangulaires cancher. 29-30
- 2) " canché inclinées. fig. 31.
- 3) " à gencive fig. 32
- 4) " à gorge ou à crocher. 38
- 5) " droite pour sciage à travers 36

On affûte les scies à la main ou à la lime, à la main ou mécaniquement.

Voie

- 1) Voie ordinaire.
- 2) " façon américaine fig. 35