

Carnet d'atelier

Numéro d'inventaire : 2015.8.4478

Auteur(s) : Jean Dargaud

Type de document : travail d'élève

Période de création : 2e quart 20e siècle

Date de création : 1926 (entre) / 1927 (et)

Matériau(x) et technique(s) : papier ligné, papier cartonné

Description : Cahier cousu, couverture cartonnée beige, dos pelliculé vert", impression en noir, 1ère de couverture avec en haut "Ville de Bourg", en dessous "Ecole primaire Supérieure et Professionnelle 'Carriat', en dessous le titre suivi de "Cours de...", "professeur: M....", "Nom et prénom de l'élève....", puis "... année:-Section ..." et de l'année scolaire non complétés, en bas nom et adresse de la librairie-papeterie, page de titre reprenant la disposition de la couverture, complétée par Tour à métaux", le nom du professeur, celui de l'élève, l'année scolaire, et "2ème année:-Section Industrielle" . Réglure de petits carreaux 0,4 cm, impression en noir, encre noire, rouge, tampon encreur violet, crayon de bois.

Mesures : hauteur : 19 cm ; largeur : 15 cm

Notes : Le carnet présente au début 2 pages d' "Instructions relatives aux ateliers", les autres pages se présentent ainsi: la page de gauche comporte le "Nom de la pièce", "valeur commerciale approximative" imprimés, dessous de la place est laissée pour faire un schéma, en bas "observations du chef d'atelier relatives à l'exécution du dessin"; la page de droite a pour titre "exécution de la pièce", dessous est imprimé "Nature et dimensions de la matière première employée, la valeur approximative", puis "1. Outils nécessaires", "2. Ordre du travail", "3; conseils d'exécution", vient ensuite, séparées par une ligne noire, les appréciations, les notes la date et la signature du chef d'atelier quand la page est remplie. Pièces étudiées: poignée de manivelle, entretoise, marteau, clenche de manivelle équilibrée, manivelle terminée, axes. 2 autres carnets appartenant au même élève.

Mots-clés : Disciplines techniques et professionnelles

Prospectus, règlements, statuts d'établissements

Apprentissage industriel et artisanal

Filière : École primaire supérieure

Autres descriptions : Nombre de pages : 76 p.

Langue : français.

couv. ill.

ill. : Schémas faits par l'élève.

Commentaire pagination : 19 p. manuscrites sur 76 p.

Lieux : Bourg-en-Bresse

VILLE DE BOURG

Ecole Primaire Supérieure et Professionnelle

⇒ CARRIAT ⇒

CARNET D'ATELIER

Cours de tour à métaux

Professeur : M^r Andreux

Nom et Prénoms de l'Elève : Dargaud Jean

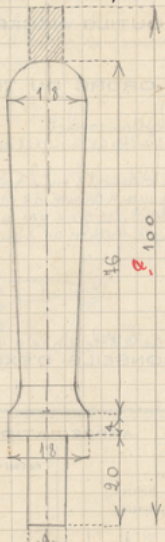
2^{ème} Année :- Section industrielle

Année scolaire 1926 - 1927

LIBRAIRIE - PAPETERIE A. GENIN, BOURG

Nom de la Pièce: *Poignée de manivelle*

Valeur commerciale approximative
Dessin exécuté à l'échelle de $\frac{1}{4}$



OBSERVATIONS du Chef d'Atelier relatives à l'exécution du Dessin :

Non dessin

Note : *16*

EXÉCUTION DE LA PIÈCE

Nature et dimensions de la matière première employée :

Valeur approximative :

1. OUTILS NÉCESSAIRES
Boute à tracer, pointeau, marteau, meches, grain d'orge, crochet, sabre, etc.

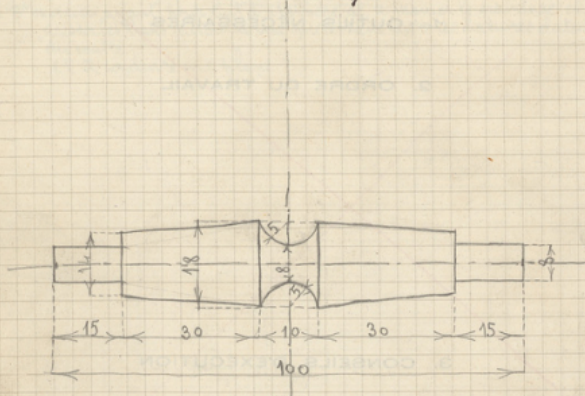
2. ORDRE DU TRAVAIL
1° Bouter à 18 mm
2° Tracer les longueurs en commençant par une extrémité
3° Exécuter le rebord à 18 mm
4° Dégauchir l'axe de 18 mm
5° Dégauchir la poix de 3 mm sur 20
6° Faire tomber la poix de 10 mm
7° Arrondir l'extrémité
8° Poli et finir

3. CONSEILS D'EXÉCUTION

APPRECIATIONS		OBSERVATIONS
Pièce	commencée le <i>20 octobre</i> terminée le <i>25</i>	du Chef d'Atelier relatives à l'exécution de la pièce
Temps	accordé : <i>4</i> heures. employé : <i>6</i> heures	<i>exécution possible</i>
Notes	Dessin <i>14</i> x <i>1</i> <i>14</i> Exécution <i>11</i> x <i>3</i> <i>33</i> Vitesse <i>12</i> x <i>2</i> <i>24</i>	Date <i>27 octobre 26</i> Le Chef d'Atelier <i>E. Andrieu</i>
	TOTAL <i>21</i>	Visa du Chef des Travaux <i>Vu :</i>
	MOYENNE <i>14</i> x <i>3</i> <i>42</i>	<i>Le Chef des Travaux</i>

Nom de la Pièce: *Entécouse*

Valeur commerciale approximative
Dessin exécuté à l'échelle de $\frac{1}{4}$



OBSERVATIONS du Chef d'Atelier relatives à l'exécution du Dessin :

En mel

Note : *11*

EXÉCUTION DE LA PIÈCE

Nature et dimensions de la matière première employée : *fer de 110 x 25*
Poids brut *350 gr*

Valeur approximative :

1. OUTILS NÉCESSAIRES
Crochets, planes, sabres et grains d'orge.

2. ORDRE DU TRAVAIL
1° Bouter et percer la barre
2° Bouter à 18 mm
3° Tracer les longueurs en commençant par une extrémité
4° Exécuter les portées de 8 mm x 15 mm (petit crochet, sabre et grain d'orge)
5° Exécuter les troncs de cône : 14 x 30 mm (crochet et plane)
6° Bouter la gorge du meche au crochet
7° Poli et finir

3. CONSEILS D'EXÉCUTION

APPRECIATIONS		OBSERVATIONS
Pièce	commencée le <i>14 novembre</i> terminée le <i>30 Nov.</i>	du Chef d'Atelier relatives à l'exécution de la pièce
Temps	accordé : <i>4</i> heures. employé : <i>5</i> heures <i>20</i>	<i>bonne exécution</i>
Notes	Dessin <i>11</i> x <i>1</i> <i>11</i> Exécution <i>14</i> x <i>3</i> <i>42</i> Vitesse <i>13</i> x <i>2</i> <i>26</i>	Date <i>1 décembre 1926</i> Le Chef d'Atelier <i>E. Andrieu</i>
	TOTAL <i>29</i>	Visa du Chef des Travaux <i>Vu :</i>
	MOYENNE <i>13</i> x <i>1</i> <i>13</i>	<i>Le Chef des Travaux</i>

En plus : 1 poignée = 14