

Carnet d'atelier

Numéro d'inventaire : 2015.8.4512

Auteur(s) : Yves Vincent

Type de document : travail d'élève

Période de création : 2e quart 20e siècle

Date de création : 1940

Matériau(x) et technique(s) : papier, papier cartonné, papier Kraft

Description : Cahier cousu, protège-cahier papier Kraft marron sur lequel sont manuscrits à l'encre bleue le titre, le nom de l'élève ainsi que "N° 500" et "Equipe 48", couverture bleue.

Réglure de petits carreaux 0,5 cm, encre bleue, noire, violette, rose.

Mesures : hauteur : 22 cm ; largeur : 17 cm

Notes : Les pages de gauche du cahier comportent le nom de l'exercice, le but, les instructions et l'exécution (étapes de) avec un schéma; sur les pages de droite sont notés les dates de début et fin de l'exercice, un tableau avec le temps passé, dessous une notation de l'exercice, la signature du chef d'atelier et du moniteur. Thèmes des exercices: étirage, poinçon 8 pans, 6 pans, tournevis, équerre à 90°, équerre à 120 ou 135°, boulon à tête refoulé, soudure à chaude portée, soudure de fer plat à plaque, branche de compas, chaudronnerie, calotte emboutie, emboîtement soudé, collerette tombée en fer, cintrage de tube en cuivre, en fer, agrafage simple, cosse attache fil, porte de visite BLOCH 210.

Mots-clés : Autres enseignements techniques professionnels

Filière : Enseignement technique et professionnel

Autres descriptions : Nombre de pages : Non paginé.

Commentaire pagination : 51 p. manuscrites sur 89 p.

Langue : français.

ill. : Schémas faits par l'élève.

Vincent

Yves

2^e classe

N^o 500

Groupe 4

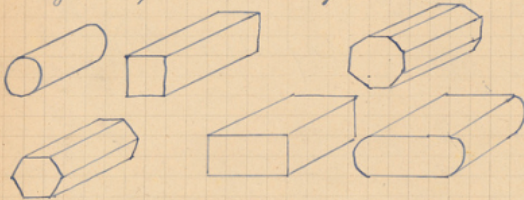
Equipe 48

ETIRAGE

Transformation par étirage d'une barre ronde en acier
d'un diamètre $D = 30$ de longueur = 150

- 1° En profilé carré
 - 2° en huit pans
 - 3° en six pans
 - 4° en parallépipède
 - 5° en champ rond
- I. Chauffer dans la barre à chaud un morceau de 150 de long.
 - II. Chasser la tenaille et chauffer au rouge vif.
 - III. Frapper au marteau à main en suivant la longueur.
 - IV. Parer au marteau lorsque la pièce est carrée.
 - V. Faire le même ordre pour le 8 pans.
 - VI. Parer faire le 6 pans sous la barre ronde.

But
apprendre à se servir de l'enclume
à tenir le marteau
à bien faire le morceau de fer dans les tenailles
à se servir des différentes parties de l'enclume des étampes
et des chas à parer.
Ne pas chauffer la barre au rouge blanc la mettre
au feu lorsqu'elle est au rouge sombre.



Exercice N° 1

Commence le 12.12.39.

fini le 19.12.39

	Semaine du 11.12.39 au 16.12.39.	Semaine du 18.12.39 au 23.12.39	Semaine du au
	t'	t'	t'
Lundi M			
S			
Mardi M	2h30	1h30	1h45
S			
Mercredi M			
S			
Jeudi M	3h	1h	
S			
Vendredi M			
S			
Samedi M	1h45	2h15	
S			
Total par Semaine	7h15	4h45	

Temps alloué 7h
Pénalité - 4
Exécution 7
Précision 7
Observations: l'étirage des champs doit être régulier
à l'œil défectueux le mouleur
à l'œil défectueux le mouleur

Total du temps passé 12h
Temps mis 9h
note définitive 14 - 6 = 8

Poinçon 8 pans

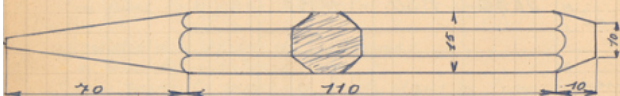
But application des principes de centrage tout en travaillant aux cotés.

Instructions

Travailler rond de 66mm et en la pointe sur la
cigane en ayant de rendre le métal paillard.

Exécution

Confectionner le cusp
à l'œil la tête
Couper de longueur en tenant compte de centrage
de la pointe
Vérifier les cotés et parer



Exercice N° 2

Commence le 19.12.39

fini le 19.12.39

	Semaine du 18 au 23.12.39.	Semaine du au	Semaine du au
	t'	t'	t'
Lundi M			
S			
Mardi M	2h15	1h45	
S			
Mercredi M			
S			
Jeudi M			
S			
Vendredi M			
S			
Samedi M			
S			

Temps alloué 2h15
Pénalité - 4
Exécution 7
Précision 7

Total du temps passé 2h15
Temps mis par l'élève 2h15
note définitive 15

à l'œil défectueux le mouleur
à l'œil défectueux le mouleur