

Technologie

Numéro d'inventaire : 2023.0.243

Auteur(s) : Georges Houlette

Type de document : travail d'élève

Période de création : 1er quart 20e siècle

Date de création : 1921

Inscriptions :

- inscription concernant le commanditaire : Institution St Pierre - Calais

Matériau(x) et technique(s) : papier vergé | encre bleue

Description : Cahier à couverture cartonnée rouge. Dos toilé noir. Reliures cousues. Pages de garde en papier épais beige. Vergeures verticales et pontuseaux horizontaux. Réglure carreaux 8/8 à marge rose sans lignes fines. Les onze pages finales ont été découpées.

Mesures : hauteur : 21.6 cm

largeur : 17 cm

Notes : Cahier de technologie n°1 de l'apprenti Georges Houlette, alors âgé de treize ans et demi. Il s'agit de cours théorique agrémentés de nombreux croquis.

Contenu : Première partie : Travail des métaux : Outillage 1ère partie : Outillage neutre : Etau, Bigorne, Marteau, Clés à écrou, Clé fermée, Clé à béquille, Tournevis, Pointe à tracer, Pointeaux). 2e partie : Outillage proprement dit : Burin, Bédane, Lime, Foret, Fraise, Fût à rochet, Alésoir, Taraud, Filière, Vis, Peigne, Tour, Poupée, Toc, Crochets de tour, Scie à métaux, Laine de scie, Machine à scier alternative, Machine à scier circulaire, Scies à ruban, Mandrin, Matoir, Poinçon. 3e partie : Outillage de vérification : Marbre, Règle, Equerre simple, Equerre à chapeau, Equerre à T, Equerre à six pans, Fausse équerre, Compas d'épaisseur, Compas d'épaisseur à arc, Compas à pointes, Compas maître de danse, Trusquin, Fil à plomb, Niveau, Niveau à bulle d'air. 4e partie : Matériaux employés dans la construction des machines : Bois, Métaux, Fonte, Fer, Acier, Etain, Zinc, Aluminium, Bronze, Laiton, Plomb, antifriccion. 5e partie : Travail à la machine-outil : Compteur de tours, Transmission du mouvement de rotation par poulies et courroies, Vitesse de coupe des outils. 6e partie : perçage mécanique : Forets hélicoïdaux, Perceuse sensitive, Perceuse à colonne, Perceuse radiale. 7e partie : Tournage.

Mots-clés : Physique (post-élémentaire et supérieur)

Disciplines techniques et professionnelles

Apprentissage industriel et artisanal

Lieu(x) de création : Calais / Pas-de-Calais

Autres descriptions : Langue : Français

Nombre de pages : Non paginé

Commentaire pagination : 174 p. dont 169 p. manuscrites

Objets associés : 2023.0.252

2023.0.255

2023.0.254

7 Janvier 1921

Boulette G.

Technologie

1^{re} partie. Travail des métaux.

Outils

L'outillage comprend 3 grandes divisions
1^{re} Celui qui ne remplit aucun rôle actif mais
est indispensable à l'ouvrier pour son travail.
Par exemple l'étau, la pince de l'ajusteur,
l'établi du menuisier, l'enclume du forgeron.
On l'appelle encore outillage neutre.

2^{de} L'outillage de réalisation nécessaire
pour produire le travail. (Exemple la lime,
le burin etc.)

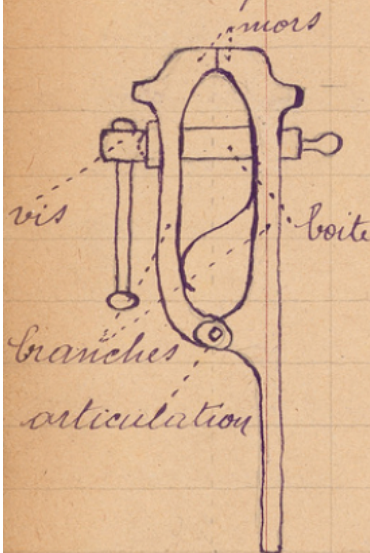
3^{de} L'outillage de vérification qui sert à
vérifier et à tracer le travail (exemple, le mar-
bre, la règle, l'équerre etc.)

1^{re} partie. Outils Neutres

Etau.

Il a pour objet de maintenir immobiles
les pièces à travailler, il se compose de
deux pièces principales ou branches, articulées

à leur partie inférieure et pouvant être rapprochées et écartées à volonté par un écrou de forme particulière ou boîte d'étai. A la partie supérieure des branches de l'étai sont les mors qui habituellement mesurent 160 à 180 mm. sur 25 mm de Hauteur à leur partie saillante, ils sont en acier et sont taillés et trempés de façon à empêcher tout glissement de la pièce surée. Les branches d'étai n'ont entre elles aucune différence jusqu'à l'articulation. Mais à partir de ce point l'une des branches est prolongée jusqu'au sol par une tige, laquelle s'engage dans une pièce appelée crapaudine.



La crapaudine est fixée au plancher à l'aide de vis elle a pour effet de bien maintenir l'étai en position et d'augmenter la résistance aux chocs du marteau quand on brève une pièce placée entre les mors.

Articulation.

L'articulation est formée par deux forces situées à la partie inférieure de la branche

fixe en entre lesquelles s'engage l'extrémité de la ~~la~~ branche mobile. Un boulon autour duquel la branche mobile évolue traverse et maintient les deux parties de l'articulation qui doit être bien exécutée pour que les moirs dans toutes les positions soient toujours bien en regard l'un de l'autre et que les mouvements de la branche mobile se fassent sans jeu ni difficulté. Vers la partie supérieure des branches de l'étau existent deux renforcements permettant la position de deux trous destinés à laisser passer la boîte et la vis d'étau.

Boîte de l'étau

Elle se compose d'un tube en fer portant à une de ses extrémités une bague. L'intérieur de la boîte est filé, et peut recevoir les filets de la vis d'étau. Le trou percé dans les branches, pour recevoir la boîte et laisser passer la vis s'appelle œil de l'étau. L'œil de la branche principale est circulaire. Mais celui de la branche mobile est ovale, dans le sens de haut en bas. La longueur de la vis doit être sup.