Carnet d'atelier

Numéro d'inventaire : 2015.8.5609
Auteur(s) : Jean Claude Siaugues
Type de document : travail d'élève
Éditeur : Editions et impressions Paul Duval
Période de création : 2e quart 20e siècle
Date de création : 1947 (entre) / 1948 (et)
Matériau(x) et technique(s) : papier ligné, papier, carton
Description : Cahier agrafé et relié, couverture cartonnée rigide pelliculée bordeaux, dos pelliculé noire, impression en noir,1ère de couverture avec au centre une étiquette beige collée sur laquelle est imprimée "Enseignement technique" dessous le titre, puis "à l'usage des élèves des écoles nationales professionnelles, des écoles pratiques d'industrie, des écoles de métiers", nom de l'éditeur-imprimeur. Feuilles pré-imprimées, encre noire, bleue, rouge, crayon de bois. 1 feuille à petits carreaux collée,3 feuilles ronéotypées insérées, 7 feuilles imprimées ou pré-imprimées collées .
Mesures : hauteur : 16,8 cm ; largeur : 22 cm
Notes : Cahier d'atelier d'ajustage d'un élève du collège technique Vauban de Courbevoie de 3e année: Queue d'aronde à talon (2e année), exécution d'une plaque carrée, essai C.A.P. n°8, , N°7, N°10 étau caïman, petit outillage du C.A.P. Exercices notés. Voir autres cahiers de l'élève.
Mots-clés : Production artisanale et industrielle
Lieu(x) de création : Courbevoie

Ecole pratique de Courbevoie.

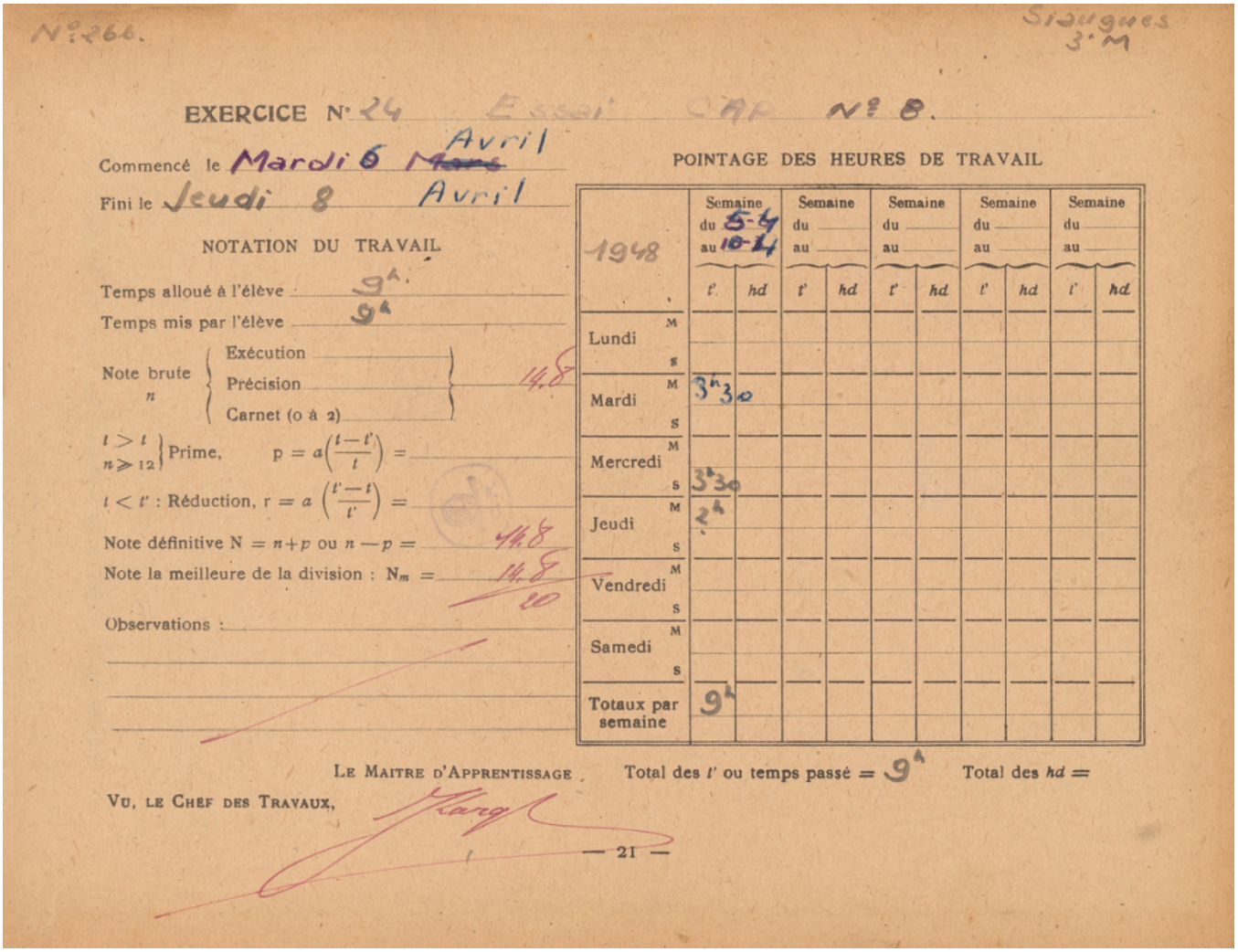
CARNET D'ATELIER

à l'usage des 2e et 3e Année

appartenant à l'Élève Siaugues Jean Claude de 3e Année M. Section

de l'Atelier d Ajustage.

ANNÉE SCOLAIRE 1947-1948.



N° 266.

Siaugues
3° M

EXERCICE N° 24 Essai CAP N° 8.

Commencé le Mardi 6 ~~Mars~~ Avril

Fini le Jeudi 8 Avril

NOTATION DU TRAVAIL

Temps alloué à l'élève 9h.

Temps mis par l'élève 9h

Note brute n { Exécution / Précision / Carnet (0 à 2) } 14.8

$t > t$, $n \geqslant 12$ } Prime, $p = a\left(\frac{t-t'}{t}\right) =$

$t < t'$: Réduction, $r = a\left(\frac{t'-t}{t'}\right) =$

Note définitive $N = n+p$ ou $n-p =$ 14.8

Note la meilleure de la division : $N_m =$ 14.8 / 20

Observations :

POINTAGE DES HEURES DE TRAVAIL

1948		Semaine du 5-4 au 10-4		Semaine du au		Semaine du au		Semaine du au		Semaine du au	
		t'	hd	t'	hd	t'	hd	t'	hd	t'	hd
Lundi	M										
	S										
Mardi	M	3h30									
	S										
Mercredi	M										
	S	3h30									
Jeudi	M	2h									
	S										
Vendredi	M										
	S										
Samedi	M										
	S										
Totaux par semaine		9h									

LE MAITRE D'APPRENTISSAGE

Total des t' ou temps passé = 9h

Total des hd =

VU, LE CHEF DES TRAVAUX,

— 21 —

Ajustage

3ème anne

Essai C.A.P. N° 7

du 13 Avril 1948

Méthode générale d'exécution

1° Détermination et mise en ordre des phases et opérations necessaires.
2° Contrôle de la capacité de l'ébauche.
3° Choix et exécution des plans de référence. (faces de base.)
4° Traçage. Vérification.
5° Ebauche.
6° Confection de calibres (facultatif.)
7° Finition (Vérification) en cours d'exécution.)
8° Ajustage.
9° Contrôle final. (choix des instruments de vérification.)

Fiche de contrôle

Exécution $R = \frac{T-P}{100}$

	Points acquis $\frac{T}{100}$	Pénalités P
Présentation	14	
Planimétrie	16	
Equerrage et gauche	12	
Ajustage	12	
(grippage -3 à -5)		
Retournement	11	
Pénalisations		
Mauvaise attitude -3		
Emploi irrationnel de l'outillage -4		
Manque de méthode-5		
Totaux	65	
R =		

Précision $\frac{P}{100}$

0,01 d'écart pénalise 1 point

Cotes	Ecarts	Points
1	0	20
2	0	20
3	2	18
4	2	18
5	0	20
6	0	20
7	0	20
8	7	13
9	7	13
10	0	20

Total 182
Moyenne = 18,2
$\frac{P}{100}$ = 91

Observations

Retourne laissant à désirer

Jary

Note pratique

$\frac{N}{20} = \frac{R+P}{10} = \frac{15,6}{}$

M = Méthode = 10

Moyenne générale = 12,8

Classement. = $\frac{3^{ème}}{13}$

Collège technique Vauban

Feuille individuelle de contrôle

Nom : Siaugues