

---

## Méthode Boscher ou La journée des Tout Petits. Livret unique.

**Numéro d'inventaire** : 2006.05284

**Auteur(s)** : Mathurin, Pierre, Marie Boscher

Victorine Boscher

Joseph Chapron

**Type de document** : livre scolaire

**Éditeur** : Chapron (J.) (Loudéac (Côtes-du-Nord) [])

**Imprimeur** : Oberthur

**Inscriptions** :

- ex-libris : "Bernard Rocquemont"
- nom d'illustrateur inscrit : Duché (Mme J.)

**Description** : Ouvrage broché.

**Mesures** : hauteur : 242 mm ; largeur : 162 mm

**Notes** : Principe du livre unique : Lecture. Orthographe + Exercices de calcul. Instruction officielles de 1923. Mention d'appartenance ms. sur couv. papier.

**Mots-clés** : Apprentissage du français : filières élémentaires

**Filière** : École primaire élémentaire

**Niveau** : Cours préparatoire

**Autres descriptions** : Langue : Français

Nombre de pages : 72

ill. en coul.

Sommaire : Préface