

---

## Cahier de technologie.

**Numéro d'inventaire** : 2003.00217

**Auteur(s)** : Lucien Bachelet

**Type de document** : travail d'élève

**Date de création** : 1920

**Inscriptions** :

- nom d'illustrateur inscrit : Bachelet

**Description** : Cahier petit format. Couverture orange imprimée au recto avec dos toilé noir. Ms. Encre noire et violette. Annotations en rouge et bleu.

**Mesures** : hauteur : 224 mm ; largeur : 170 mm

**Notes** : Cahier de technologie de 1ère année et 2ème année de l'Ecole Colbert à Paris. Mention de la filière d'après informations de la fiche auteur.

**Mots-clés** : Travaux manuels, EMT, technologie

**Filière** : École primaire supérieure

**Niveau** : 2nde

**Nom de la commune** : Paris

**Nom du département** : Paris

**Autres descriptions** : Langue : Français

Nombre de pages : n.p.

Commentaire pagination : 25 pages

ill.

**Lieux** : Paris, Paris

1<sup>ère</sup> Année

Technologie

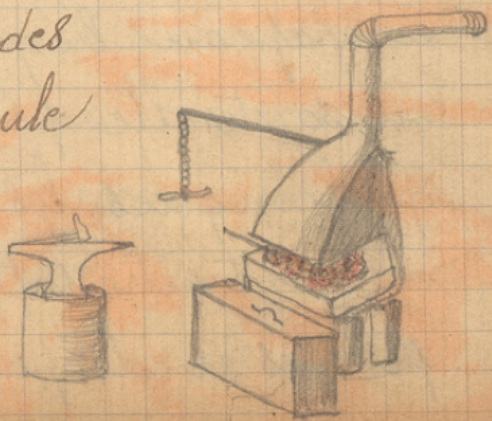
Atelier du fer.



Classification de l'outillage - On pourrait classer l'outillage de l'atelier de fer en 3 catégories

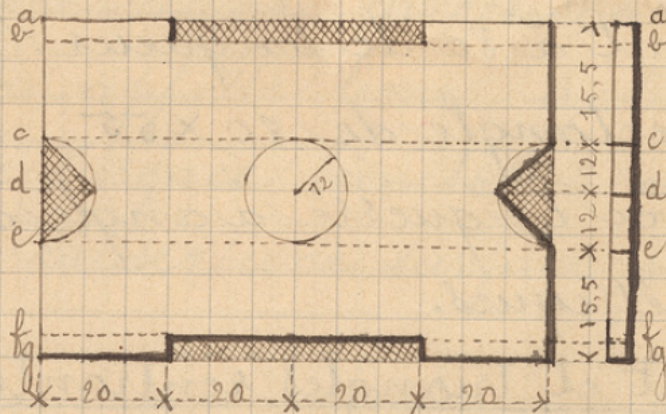
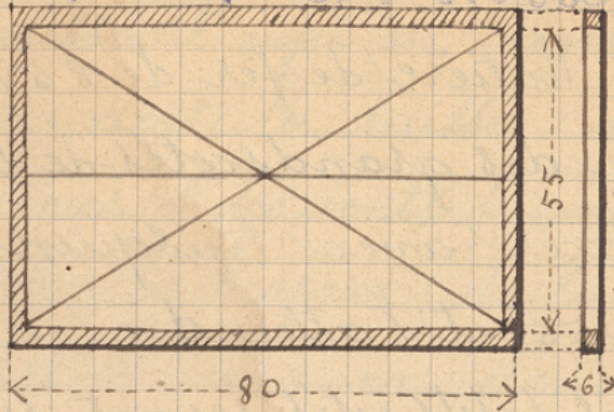
- 1<sup>o</sup> le gros outillage commun dans un atelier comme la forge, la machine à percer, etc.
- 2<sup>o</sup> le petit outillage, qui est particulier à chaque ouvrier comme la lime, le marteau, le burin, etc.
- 3<sup>o</sup> l'outillage de vérification dont on se sert pour contrôler et vérifier le travail tel que les équerres, les calibres.

Le gros outillage - La forge avec son soufflet et tous ses accessoires: tenailles, étampe, tranche. L'enclume pour forger les pièces à chaud. La machine à percer pour percer les trous. Le tour pour obtenir des pièces cylindriques. La meule de grès pour affûter les outils d'acier trempés. L'étau à pieds pour



Groquis du dessin n° 1.

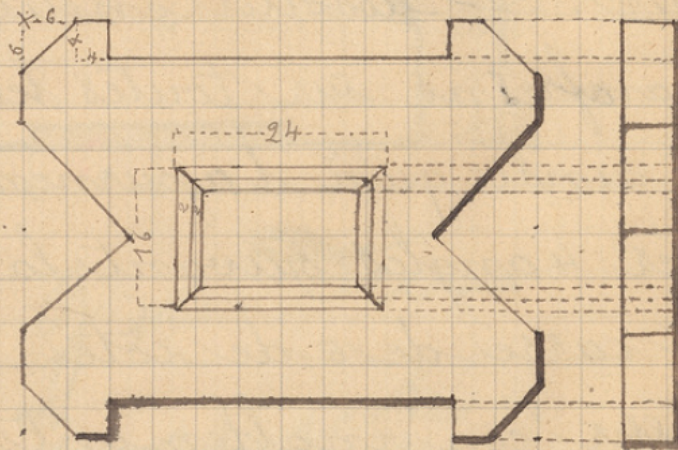
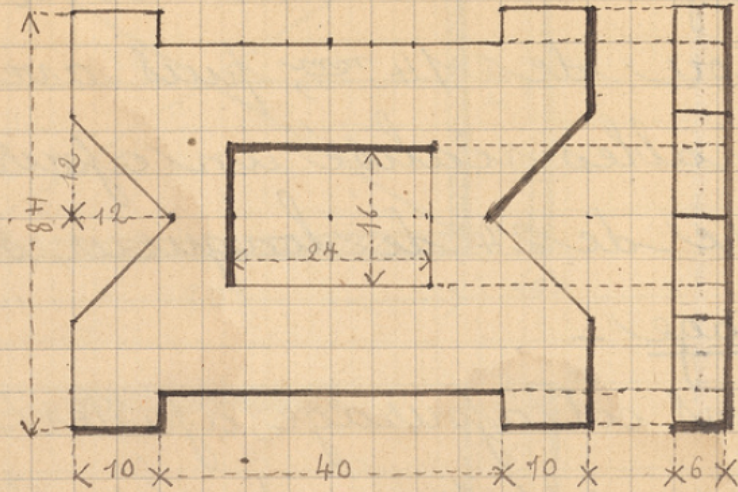
Echelle aux  $\frac{3}{4}$



a grandeur  
dimension

*[Handwritten signature]*

Dessin à grandeur d'exécution.



MB