

---

## Carnet d'atelier

**Numéro d'inventaire :** 2015.8.4478

**Auteur(s) :** Jean Dargaud

**Type de document :** travail d'élève

**Période de création :** 2e quart 20e siècle

**Date de création :** 1926 (entre) / 1927 (et)

**Matériaux et technique(s) :** papier ligné, papier cartonné

**Description :** Cahier cousu, couverture cartonnée beige, dos pelliculé vert", impression en noir, 1ère de couverture avec en haut "Ville de Bourg", en dessous "Ecole primaire Supérieure et Professionnelle 'Carriat', en dessous le titre suivi de "Cours de...", "professeur: M....", "Nom et prénom de l'élève....", puis "... année-:-Section ..." et de l'année scolaire non complétés, en bas nom et adresse de la librairie-papeterie, page de titre reprenant la disposition de la couverture, complétée par "Tour à métaux", le nom du professeur, celui de l'élève, l'année scolaire, et "2ème année-:-Section Industrielle" . Régulure de petits carreaux 0,4 cm, impression en noir, encre noire, rouge, tampon encreur violet, crayon de bois.

**Mesures :** hauteur : 19 cm ; largeur : 15 cm

**Notes :** Le carnet présente au début 2 pages d' "Instructions relatives aux ateliers", les autres pages se présentent ainsi: la page de gauche comporte le "Nom de la pièce", "valeur commerciale approximative" imprimés, dessous de la place est laissée pour faire un schéma, en bas "observations du chef d'atelier relatives à l'exécution du dessin"; la page de droite a pour titre "exécution de la pièce", dessous est imprimé "Nature et dimensions de la matière première employée, la valeur approximative", puis "1. Outils nécessaires", "2. Ordre du travail", "3; conseils d'exécution", vient ensuite, séparées par une ligne noire, les appréciations, les notes la date et la signature du chef d'atelier quand la page est remplie. Pièces étudiées: poignée de manivelle, entretoise, marteau, clenche de manivelle équilibrée, manivelle terminée, axes. 2 autres carnets appartenant au même élève.

**Mots-clés :** Disciplines techniques et professionnelles

Prospectus, règlements, statuts d'établissements

Apprentissage industriel et artisanal

**Filière :** École primaire supérieure

**Autres descriptions :** Nombre de pages : 76 p.

Langue : français.

couv. ill.

ill. : Schémas faits par l'élève.

Commentaire pagination : 19 p. manuscrites sur 76 p.

**Lieux :** Bourg-en-Bresse

VILLE DE BOURG

Ecole Primaire Supérieure et Professionnelle

\* CARRIAT \*

## CARNET D'ATELIER

Cours de tour à métaux

Professeur : M<sup>r</sup> Andreux

Nom et Prénoms de l'Elève : Pargaud Jean

Année :- Section industrielle

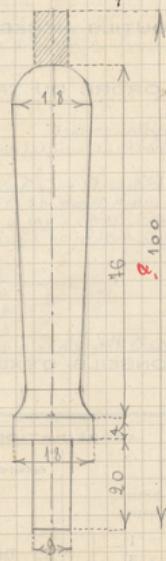
Année scolaire 1920 - 1921

LIBRAIRIE - PAPETERIE A. GENIN, BOURG

— 6 —

Nom de la Pièce: Poignée de manuelle

Valeur commerciale approximative

Dessin exécuté à l'échelle de  $\frac{1}{4}$ 

OBSERVATIONS du Chef d'Atelier relatives à l'exécution du Dessin :

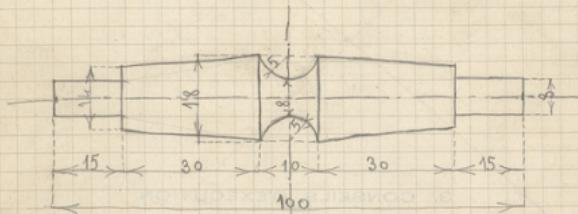
Bon dessin

Note: 16

— 10 —

Nom de la Pièce: Entroissoise

Valeur commerciale approximative

Dessin exécuté à l'échelle de  $\frac{1}{4}$ 

OBSERVATIONS du Chef d'Atelier relatives à l'exécution du Dessin :

Bon travail

Note: 11

— 7 —

## EXÉCUTION DE LA PIÈCE

Nature et dimensions de la matière première employée :

Valeur approximative :

## 1. OUTILS NÉCESSAIRES

Pointe à tracer, pointeau, marteau, meches, grain d'orge, crochet, bâche, ...

## 2. ORDRE DU TRAVAIL

- 1<sup>o</sup> Béculer à 18 mm
- 2<sup>o</sup> tracer les longueurs en commençant par une extrémité
- 3<sup>o</sup> Béculer le retrécir à 10 mm
- 4<sup>o</sup> Dégager l'axe de 10 mm
- 5<sup>o</sup> Découper la face de 9 mm sur 20
- 6<sup>o</sup> Faire tomber la partie de 10 mm
- 7<sup>o</sup> Arrondir l'extrémité
- 8<sup>o</sup> Polir et finir

## 3. CONSEILS D'EXÉCUTION

APPRÉCIATIONS		OBSERVATIONS
Pièce commencée le	20 octobre	du Chef d'Atelier relatives à l'exécution de la pièce
terminée le	25	
Temps accordé :	4	
employé :	6	
Notes	Dessin 11 x 1 11 Exécution 11 x 3 33 Vitesse 12 x 2 24	
	TOTAL 21	Exécution parfaite
	MOYENNE 14	Date 27 octobre 1926 Le Chef d'Atelier Gaudreault
		Vu : Visa du Chef des Travaux, Le Chef des Travaux, Gaudreault

— 11 —

## EXÉCUTION DE LA PIÈCE

Nature et dimensions de la matière première employée : feuille de 110x237 mm  
Poids brut 330 gr Valeur approximative :

## 1. OUTILS NÉCESSAIRES

Brochets, planes, bâche et grain d'orge.

- 1<sup>o</sup> Centrer et percer la bâche
- 2<sup>o</sup> Béculer à 18 mm
- 3<sup>o</sup> Tracer les longueurs en commençant par une extrémité
- 4<sup>o</sup> Exécuter les portées de 8 mm x 15 mm (petit brochet, bâche et grain d'orge)
- 5<sup>o</sup> Exécuter les troncs de cône : 11 x 30 mm (crochet et plane)
- 6<sup>o</sup> Creuser la gorge du milieu au crochet
- 7<sup>o</sup> Polir et finir

## 3. CONSEILS D'EXÉCUTION

APPRÉCIATIONS		OBSERVATIONS
Pièce commencée le	14 novembre	du Chef d'Atelier relatives à l'exécution de la pièce
terminée le	30 Nov.	
Temps accordé :	4	
employé :	5	
Notes	Dessin 11 x 1 11 Exécution 14 x 3 42 Vitesse 13 x 2 20	
	TOTAL 29	Exécution parfaite
	MOYENNE 13 1	Date 1 Décembre 1926 Le Chef d'Atelier Gaudreault
		Vu : Visa du Chef des Travaux, Le Chef des Travaux, Gaudreault

En plus : 1 poignée = 14