

Carnet d'atelier

Numéro d'inventaire : 2015.8.5609

Auteur(s) : Jean Claude Siaugues

Type de document : travail d'élève

Éditeur : Editions et impressions Paul Duval

Période de création : 2e quart 20e siècle

Date de création : 1947 (entre) / 1948 (et)

Matériau(x) et technique(s) : papier ligné, papier, carton

Description : Cahier agrafé et relié, couverture cartonnée rigide pelliculée bordeaux, dos pelliculé noire, impression en noir, 1ère de couverture avec au centre une étiquette beige collée sur laquelle est imprimée "Enseignement technique" dessous le titre, puis "à l'usage des élèves des écoles nationales professionnelles, des écoles pratiques d'industrie, des écoles de métiers", nom de l'éditeur-imprimeur. Feuilles pré-imprimées, encre noire, bleue, rouge, crayon de bois. 1 feuille à petits carreaux collée, 3 feuilles ronéotypées insérées, 7 feuilles imprimées ou pré-imprimées collées.

Mesures : hauteur : 16,8 cm ; largeur : 22 cm

Notes : Cahier d'atelier d'ajustage d'un élève du collège technique Vauban de Courbevoie de 3e année: Queue d'aronde à talon (2e année), exécution d'une plaque carrée, essai C.A.P. n°8, , N°7, N°10 étau caïman, petit outillage du C.A.P. Exercices notés. Voir autres cahiers de l'élève.

Mots-clés : Production artisanale et industrielle

Lieu(x) de création : Courbevoie

Lieux : Courbevoie

Ecole pratique de Courbevoie.

CARNET D'ATELIER

à l'usage des 2^e et 3^e Année

appartenant à l'Élève Siaugues Jean Claude de 3^e Année M. Section

de l'Atelier d Ajustage.

ANNÉE SCOLAIRE 1957-1958.

N° 266. Sisoungues 3. M

EXERCICE N° 24 *Essai CAP N° 8.*

Commencé le *Mardi 6 Mars* *Avril*
Fini le *Jeudi 8 Avril*

POINTAGE DES HEURES DE TRAVAIL

NOTATION DU TRAVAIL

Temps alloué à l'élève : *9^h*
Temps mis par l'élève : *9^h*

Note brute { Exécution
" { Précision
" { Carnet (0 à 2)

14.8

$t > t'$ } Prime, $p = a \left(\frac{t - t'}{t} \right) =$
 $n \geq 12$

$t < t'$: Réduction, $r = a \left(\frac{t' - t}{t'} \right) =$

Note définitive $N = n + p$ ou $n - p =$ *14.8*
Note la meilleure de la division : $N_m =$ *14.8*
20

Observations :

1948		Semaine du 5-4 au 10-4		Semaine du au		Semaine du au		Semaine du au		Semaine du au	
		t'	hd	t'	hd	t'	hd	t'	hd	t'	hd
	Lundi M										
	S										
	Mardi M	<i>3^h30</i>									
	S										
	Mercredi M										
	S	<i>3^h30</i>									
	Jeudi M	<i>2^h</i>									
	S										
	Vendredi M										
	S										
	Samedi M										
	S										
	Totaux par semaine	<i>9^h</i>									

LE MAITRE D'APPRENTISSAGE Total des t' ou temps passé = *9^h* Total des hd =
Vu, LE CHEF DES TRAVAUX, *Marg*

— 21 —

Ajustage

3^{ème} année

Essai C.A.P. N° 7

du 13 avril 1948

Méthode générale d'exécution

- 1° Détermination et mise en ordre des phases et opérations nécessaires.
- 2° Contrôle de la capacité de l'ébauche.
- 3° Choix et exécution des plans de référence. (faces de base.)
- 4° Traçage - Vérification -
- 5° Ebauche -
- 6° Confection de calibres (facultatif.)
- 7° Finition (Vérification) en cours d'exécution.)
- 8° Ajustage.
- 9° Contrôle final. (choix des instruments de vérification.)

Fiche de contrôle

Exécution $R = \frac{T-P}{100}$			Précision $\frac{P}{100}$			Observations
	Points acquis $\frac{T}{100}$	Pénalités P	201 d'écart pénalise 1 point			
			Cotes	Ecart	Points	
Présentation	14					Retourne l'écrou à d'arrêter
Planimétrie	16		1	0	20	
Equerrage et gauche	12		2	0	20	
Ajustage	12		3	2	18	
(grippage -3 à -5)			4	2	18	
Retournement	11		5	0	20	Note pratique $\frac{N}{20} = \frac{R+P}{10} = \frac{15,6}{10}$ $M = \text{Méthode} = 10$ Moyenne générale = 12,8 Classement = $\frac{3^{ème}}{13}$
<u>Pénalisations</u>			6	0	20	
Mauvaise attitude -3			7	0	20	
Emploi irrationnel de l'outillage -4			8	2	18	
Manque de méthode -5			9	2	18	
			10	0	20	
Totaux	65		Total	182		
R =			Moyenne	18,2		
			$\frac{P}{100}$	= 91		

Collège technique Vauban

Feuille individuelle
de contrôle

Nom :
Siaugues

