
Technologie

Numéro d'inventaire : 2015.8.5602

Auteur(s) : R. Baudron

Type de document : travail d'élève

Période de création : 2e quart 20e siècle

Matériau(x) et technique(s) : papier ligné, papier, papier calque

Description : Cahier cousu et relié, couverture cartonnée rigide marron, dos toilé noir, 1ère de couverture avec en haut à droite le nom de l'élève et au centre le titre, manuscrits en noir, pages de garde jaunes. Réglure de petits carreaux sans marge, encres de différentes couleurs, crayons de couleur. 44 feuilles de papier calque dont certaines collées (colle ou papier adhésif).

Mesures : hauteur : 22 cm ; largeur : 18 cm

Notes : Cahier de cours: place pour travail à la main, étau, outillage d'usinage à la main, outillage de traçage, outillage de vérification et de contrôle, outillage accessoire à la main, machines d'usinage, les métaux ferreux, traitements thermiques, technologie d'outillage, presse à simple effet. Nombreux schémas.

Mots-clés : Production artisanale et industrielle

- PLACE POUR TRAVAILLER - - À LA MAIN -

- Établi -

Les étales assurent l'immobilisation des étaux pendant l'exécution des différents travaux d'ajustage.

Ils sont lourds et indéformables, le dessus sert de table pour recevoir les différents outils, pièces et aussi certaines petites machines telles que : perceuses, cisailles, etc. . . .

On distingue :

- a) Les étales simples à une rangée d'étaux.
- b) Les étales doubles à deux rangées d'étaux placés face à face
- c) Les étales individuelles employés surtout dans les ateliers de réparation

- ÉTAUX -

Les étaux maintiennent par serrage les pièces à usiner

