

---

## Technologie-menuiserie 1ère année

**Numéro d'inventaire** : 2015.8.5585

**Auteur(s)** : Zarzan Kasparian

**Type de document** : travail d'élève

**Période de création** : 2e quart 20e siècle

**Date de création** : 1935 (entre) / 1936 (et)

**Matériau(x) et technique(s)** : papier ligné, papier cartonné

**Description** : Cahier cousu, couverture cartonnée bleue, dos plastifié noir, une inscription manuscrite à l'encre violette en haut à gauche sur la 1ère de couverture. Réglure sèyès, encre violette.

**Mesures** : hauteur : 22 cm ; largeur : 17,1 cm

hauteur : 22 cm ; largeur : 17,4 cm

**Notes** : Cahier de cours de technologie-menuiserie de 3e année: scie circulaire, classification des scies, calcul professionnel, scies à ruban, engrenages, corroyage, organisation scientifique du travail, préparation technique du travail, affuteuse pour dégauchisseuse, assemblages mécaniques, outils pour machine à mortaiser, outils pour mortaises à mèches, théorèmes de Guldin, bouvetage mécanique. Voir autres cahiers de l'élève.

**Mots-clés** : Travaux manuels, EMT, technologie

**Lieu(x) de création** : Saint-Chamond

**Lieux** : Saint-Chamond

3<sup>e</sup> année d'Ind.

# Technologie

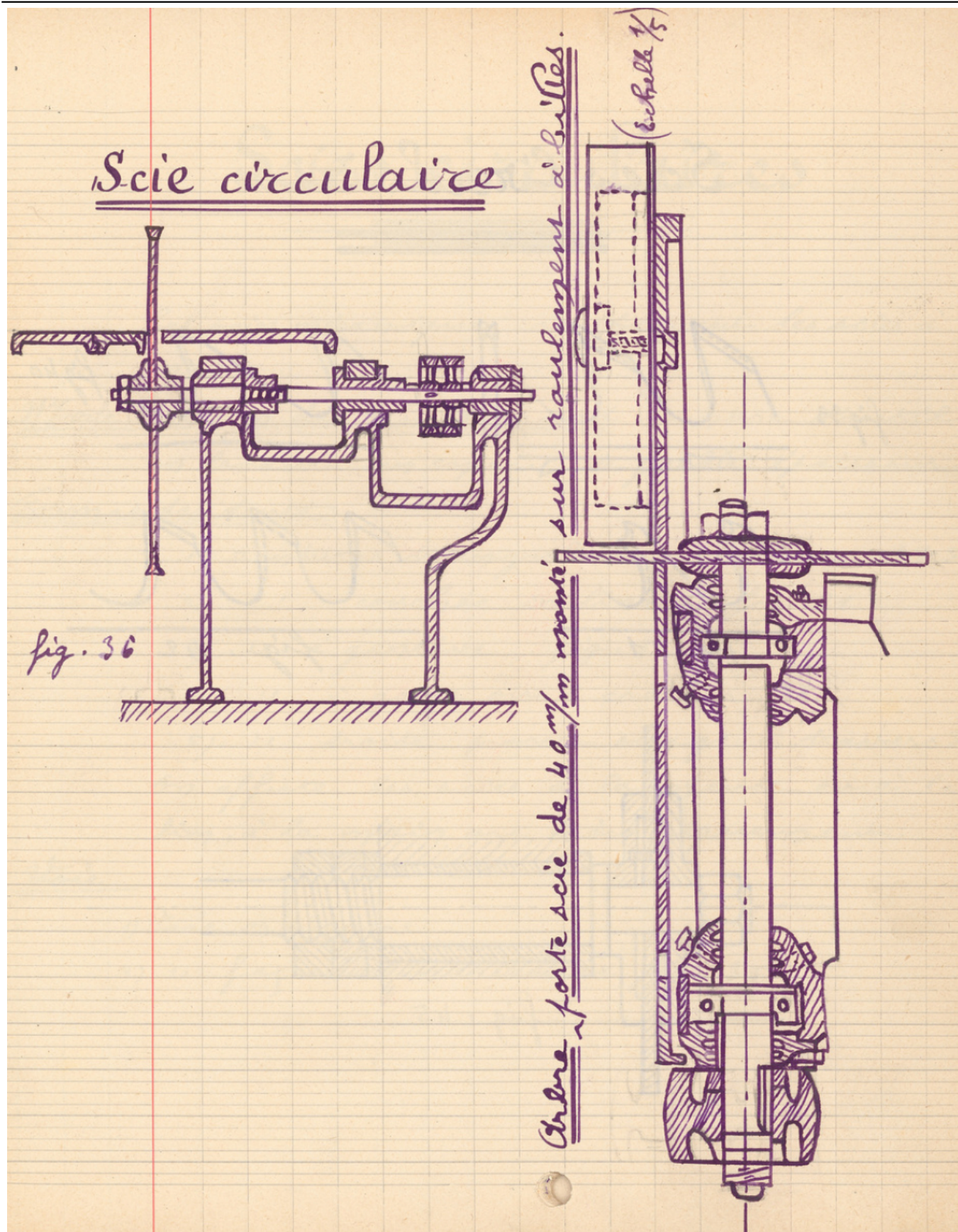
(menuiserie)

Professeur M. Salva

Zarzan

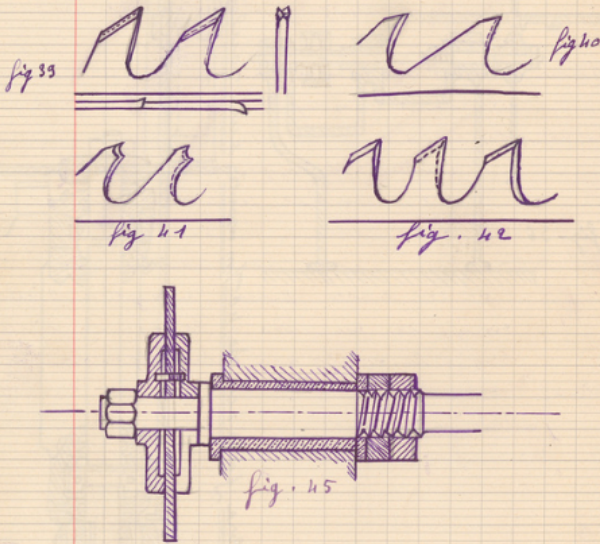
Kasparian







## Scies Circulaires



## Scies circulaires

Les scies mécaniques remplacent les scies à main.

Mode d'action des lames, grand nombre d'outils en l'avant un copeau de faible épaisseur.

### Formes des dents:

- 1) Dentes triangulaires cancher. 29-30
  - 2) " canché inclinées. fig. 31.
  - 3) " à gencive fig. 32
  - 4) " à gorge ou à crocher. 38
  - 5) " droite pour sciage à travers 36
- On affûte les scies à la main ou à la lime, à la main ou mécaniquement.

### Voie

- 1) Voie ordinaire.
- 2) " façon américaine fig. 35