

---

## La culture du blé.

**Numéro d'inventaire** : 1979.28290

**Type de document** : image imprimée

**Éditeur** : Quantin Imprimerie-Librairie (7, rue Saint Benoît Paris)

**Imprimeur** : Quantin Imprimerie-Librairie

**Période de création** : 1er quart 20e siècle

**Date de création** : 1900 (vers)

**Description** : gravure de reproduction d'après gravure sur bois coloriée, chromotypographie  
planche de 8 vignettes traces de colle bord supérieur ruban adhésif au dos de la feuille

**Mesures** : hauteur : 362 mm ; largeur : 268 mm

**Notes** : Planche explicative sur la culture du blé : le labourage, les semailles, le hersage, le  
fauchage, la moisson, le battage au fléau, le vannage à la main, le battage et le vannage à la  
machine

**Mots-clés** : Leçons de choses et de sciences (élémentaire)

Imagerie

**Filière** : aucune

**Niveau** : aucun

**Autres descriptions** : Langue : Français

ill. en coul.

## LA CULTURE DU BLÉ



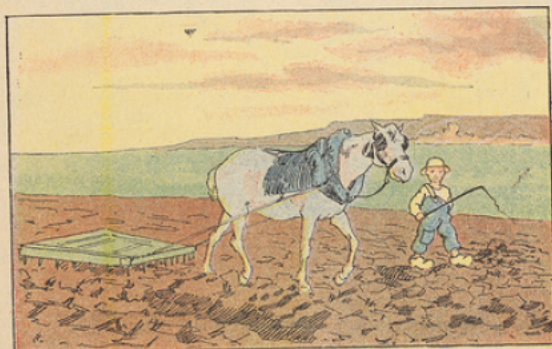
### — LE LABOURAGE —

A l'entrée de l'automne, le laboureur retourne la terre au moyen de la charrue, pour l'exposer à l'air et la rendre propre à recevoir la semence.



### — LES SEMAILLES —

Vers le mois d'octobre, le semeur jette dans les sillons les grains de blé qu'il porte devant lui dans son tablier.



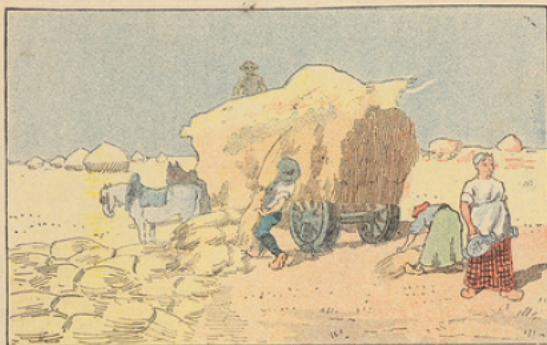
### — LE HERPAGE —

Le herseur vient ensuite qui promène la herse sur le sol pour en égaliser et en ameublir la surface et enterrer la semence.



### — LE FAUCHAGE —

En juillet, lorsque le blé est mur, le faucheur armé de la faux le coupe au ras du sol.



### — LA MOISSON —

Le blé coupé est lié en gerbes et chargé sur des voitures pour être transporté dans la grange.



### — LE BATTAGE AU FLÉAU —

Armé de son fléau, le batteur frappe sur les gerbes étalées sur une aire dure, pour séparer le grain de la paille.



### — LE VANNAGE A LA MAIN —

Le grain battu est secoué dans des corbeilles plates appelées vans pour en séparer les poussières et les corps étrangers.



### — LE BATTAGE ET LE VANNAGE A LA MACHINE —

Les machines à battre font en même temps et avec une grande rapidité le travail du batteur et du vannier.

