# A practical English grammar for foreign students. Exercises. 1. Present and past tenses.

**ATTENTION** : CETTE COLLECTION EST TEMPORAIREMENT INDISPONIBLE À LA CONSULTATION. MERCI DE VOTRE COMPRÉHENSION
**Numéro d'inventaire** : 2008.08088
**Auteur(s)** : Audrey Jean Thomson
Agnes Wallace Martinet
**Type de document** : livre scolaire
**Éditeur** : Oxford University Press (Ely House London)
**Imprimeur** : University press
**Date de création** : 1972
**Description** : Livret agrafé à couv. souple blanche.
**Mesures** : hauteur : 185 mm ; largeur : 125 mm
**Notes** : For upper forms and for adult learners at an intermediate stage or more advanced (source : 4e de couv.). Cachet en p. de titre du CRDP de Caen.
**Mots-clés** : Anglais
**Filière** : Post-élémentaire
**Niveau** : Post-élémentaire
**Autres descriptions** : Langue : Anglais
Nombre de pages : 44
Sommaire : Preface, contents
**ISBN / ISSN** : 0194327418