

Carnet d'atelier

Numéro d'inventaire : 2015.8.4478

Auteur(s) : Jean Dargaud

Type de document : travail d'élève

Période de création : 2e quart 20e siècle

Date de création : 1926 (entre) / 1927 (et)

Matériaux et technique(s) : papier ligné, papier cartonné

Description : Cahier cousu, couverture cartonnée beige, dos pelliculé vert", impression en noir, 1ère de couverture avec en haut "Ville de Bourg", en dessous "Ecole primaire Supérieure et Professionnelle 'Carriat', en dessous le titre suivi de "Cours de...", "professeur: M....", "Nom et prénom de l'élève....", puis "... année-:-Section ..." et de l'année scolaire non complétés, en bas nom et adresse de la librairie-papeterie, page de titre reprenant la disposition de la couverture, complétée par "Tour à métaux", le nom du professeur, celui de l'élève, l'année scolaire, et "2ème année-:-Section Industrielle" . Régulure de petits carreaux 0,4 cm, impression en noir, encre noire, rouge, tampon encreur violet, crayon de bois.

Mesures : hauteur : 19 cm ; largeur : 15 cm

Notes : Le carnet présente au début 2 pages d' "Instructions relatives aux ateliers", les autres pages se présentent ainsi: la page de gauche comporte le "Nom de la pièce", "valeur commerciale approximative" imprimés, dessous de la place est laissée pour faire un schéma, en bas "observations du chef d'atelier relatives à l'exécution du dessin"; la page de droite a pour titre "exécution de la pièce", dessous est imprimé "Nature et dimensions de la matière première employée, la valeur approximative", puis "1. Outils nécessaires", "2. Ordre du travail", "3; conseils d'exécution", vient ensuite, séparées par une ligne noire, les appréciations, les notes la date et la signature du chef d'atelier quand la page est remplie. Pièces étudiées: poignée de manivelle, entretoise, marteau, clenche de manivelle équilibrée, manivelle terminée, axes. 2 autres carnets appartenant au même élève.

Mots-clés : Disciplines techniques et professionnelles

Prospectus, règlements, statuts d'établissements

Apprentissage industriel et artisanal

Filière : École primaire supérieure

Autres descriptions : Nombre de pages : 76 p.

Langue : français.

couv. ill.

ill. : Schémas faits par l'élève.

Commentaire pagination : 19 p. manuscrites sur 76 p.

Lieux : Bourg-en-Bresse

VILLE DE BOURG

Ecole Primaire Supérieure et Professionnelle

« CARRIAT »

CARNET D'ATELIER

Cours de tour à métaux

Professeur : M^r Andreux

Nom et Prénoms de l'Elève : Pargaud Jean

1^{re} Année :- Section industrielle

Année scolaire 1920 - 1921

LIBRAIRIE - PAPETERIE A. GENIN, BOURG

— 6 —

Nom de la Pièce: Poignée de manuelle

Valeur commerciale approximative

Dessin exécuté à l'échelle de $\frac{1}{4}$



OBSERVATIONS du Chef d'Atelier relatives à l'exécution du Dessin :

Par dessin

Note: 14

— 7 —

EXÉCUTION DE LA PIÈCE

Nature et dimensions de la matière première employée :

Valeur approximative :

1. OUTILS NÉCESSAIRES

Pointe à tracer, pointeau, marteau, meches, grain d'orge, crochet, bâche, ...

2. ORDRE DU TRAVAIL

- 1^o Béculer à 18 mm
- 2^o tracer les longueurs en commençant par une extrémité
- 3^o Béculer le retrécir à 10 mm
- 4^o Dégager l'axe de 10 mm
- 5^o Découper la face de 9 mm sur 20
- 6^o Faire tomber la partie de 10 mm
- 7^o Arrondir l'extrémité
- 8^o Polir et finir

3. CONSEILS D'EXÉCUTION

APPRECIATIONS

Pièce commencée le 20 octobre
terminée le 25

OBSERVATIONS
du Chef d'Atelier relatives à l'exécution de la pièce

Temps accordé : 4 heures,
employé : 6 heures.

Dessin	<u>14</u>	<u>14</u>
Exécution	<u>11</u>	<u>33</u>
Vitesse	<u>12</u>	<u>24</u>

Exécution parfaite

Date 27 octobre 1926

Le Chef d'Atelier

Gaudreau

TOTAL..... 21

MOYENNE..... 14

Vu : Le Chef des Travaux, des Travaux

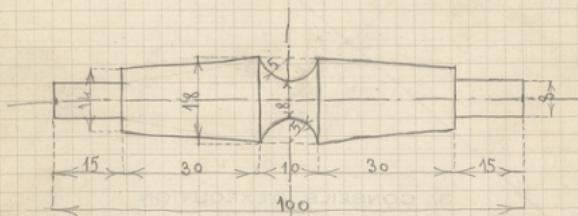
Gaudreau

— 10 —

Nom de la Pièce: Entrebouse

Valeur commerciale approximative

Dessin exécuté à l'échelle de $\frac{1}{4}$



OBSERVATIONS du Chef d'Atelier relatives à l'exécution du Dessin :

Par dessin

Note: 11

EXÉCUTION DE LA PIÈCE

Nature et dimensions de la matière première employée : feu de 110x237
Poids brut 330 gr Valeur approximative :

1. OUTILS NÉCESSAIRES

Brochets, planes, bâche et grain d'orge.

2. ORDRE DU TRAVAIL

- 1^o Centrer et percer la bâche
- 2^o Béculer à 18 mm
- 3^o Tracer les longueurs en commençant par une extrémité
- 4^o Exécuter les portées de 8 mm x 15 mm (petit brochet, bâche et grain d'orge)
- 5^o Exécuter les troncs de cône : 11 x 30 mm (brochet et plane)
- 6^o Creuser la gorge du milieu au brochet
- 7^o Polir et finir

3. CONSEILS D'EXÉCUTION

APPRECIATIONS

Pièce commencée le 14 novembre
terminée le 30 Nov.

OBSERVATIONS
du Chef d'Atelier relatives à l'exécution de la pièce

Temps accordé : 4 heures,
employé : 5 heures. 20

Dessin	<u>11</u>	<u>11</u>
Exécution	<u>14</u>	<u>42</u>
Vitesse	<u>13</u>	<u>20</u>

Parfaite exécution

Date 1 Décembre 1926

Le Chef d'Atelier

Gaudreau

TOTAL..... 29

MOYENNE..... 13

En plus : 1 poignée = 14