

---

## Organisation de l'entreprise et administration du personnel. B.E.P. 2 A.C.C. - C.A.S.

**ATTENTION** : CETTE COLLECTION EST TEMPORAIREMENT INDISPONIBLE À LA CONSULTATION. MERCI DE VOTRE COMPRÉHENSION

**Numéro d'inventaire** : 2009.04056

**Auteur(s)** : Monique Langlet

**Type de document** : livre scolaire

**Éditeur** : Nathan Technique

**Imprimeur** : Pollina

**Date de création** : 1988

**Description** : Livre broché à couv. souple. Couv. ill. en coul. noire.

**Mesures** : hauteur : 296 mm ; largeur : 210 mm

**Notes** : Cachet en p. de titre du CRDP d'Amiens.

**Mots-clés** : Disciplines techniques et professionnelles

Activités administratives, financières et marchandes

**Filière** : Enseignement technique et professionnel

**Niveau** : Post-élémentaire

**Autres descriptions** : Langue : Français

Nombre de pages : 63

ill.

Sommaire : Sommaire, avant-propos

**ISBN / ISSN** : 2091768529