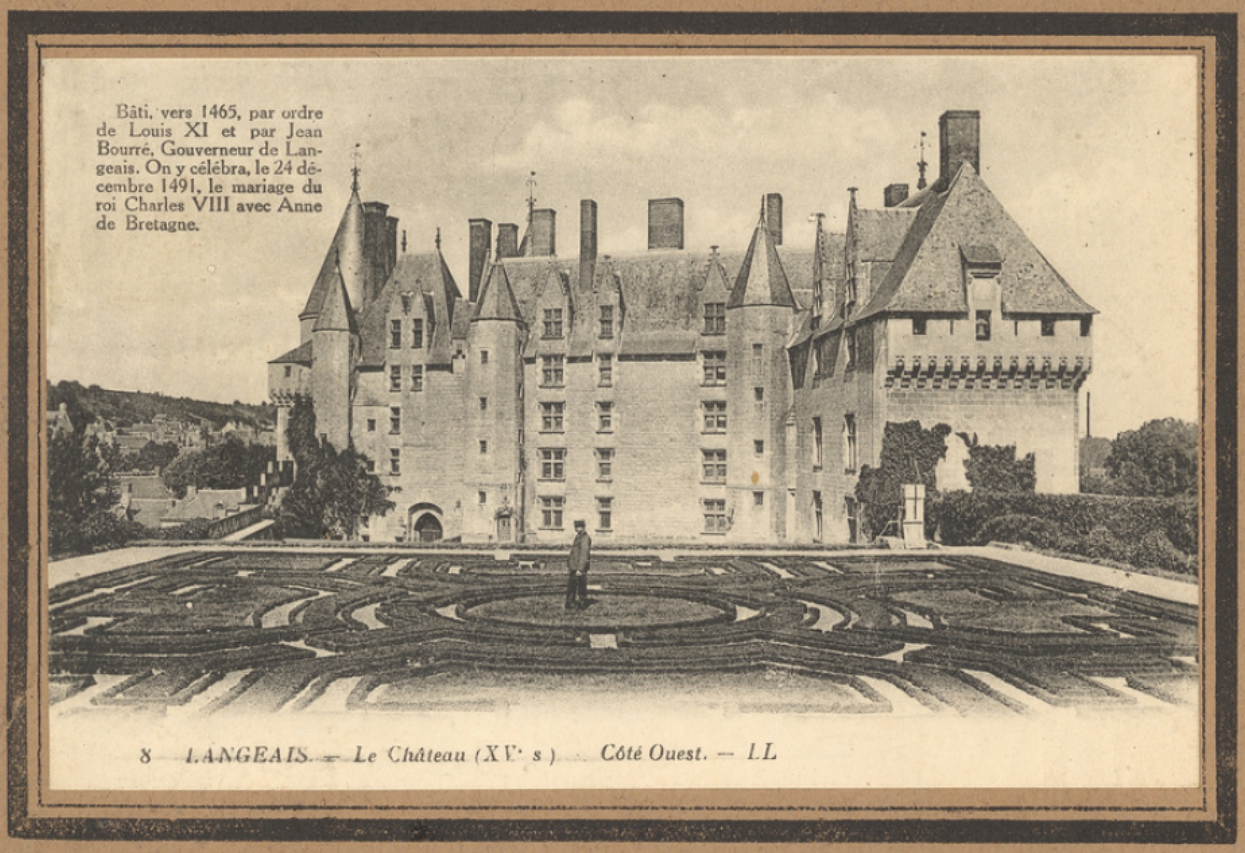
Cahier de technologie

Numéro d'inventaire : 2015.8.5186
Auteur(s) : Francis Pellequer
Type de document : travail d'élève
Période de création : 2e quart 20e siècle
Date de création : 1927 (entre) / 1928 (et)
Matériau(x) et technique(s) : papier ligné, papier cartonné
Description : Cahier agrafé, couverture souple marron, impression en noir, faux dos imprimé, 1ère de couverture avec en haut "Belle France", dans la moitié inférieure, reproduction d'une photo du château de Langeais avec dans l'angle sup. gauche un petit texte explicatif et en bas la légende, dessous "Librairie Valat-Montpellier". Réglure type "papier millimétré" avec marge, encre violette, rouge.
Mesures : hauteur : 22,3 cm ; largeur : 17,2 cm
Notes : Cahier de cours de 2e année B de ? (peut-être enseignement professionnel):
Procédés et instruments de traçage, instruments de vérification; pied à coulisse-palmer; étude du bois, formes des bois de commerce, conservation du bois, classification et usages des bois, assemblages en bois et classification; minerais de fer, le fer, l'acier, propriétés de l'acier, classification des aciers ordinaires; forgeage, outillage de forge, trempe de l'acier, fonderie, soudure des métaux; organes des machines, classification, vis-boulons et écrous, freins d'écrous-goupilles-clavettes, poulies. Voir autres cahiers de l'élève.
Mots-clés : Travaux manuels, EMT, technologie
Filière : Post-élémentaire
Autres descriptions : Nombre de pages : Non paginé.
Commentaire pagination : 60 p. manuscrites sur 80 p.
Langue : français.
couv. ill.
ill. : Schémas faits par l'élève.

BELLE FRANCE



8 — LANGEAIS. — Le Château (XVe s.) — Côté Ouest. — LL

Librairie VALAT — MONTPELLIER

2 Année B

Pellequer Francis.

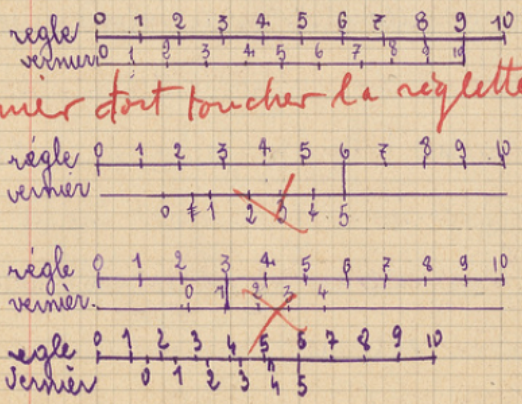
Cahier de technologie.

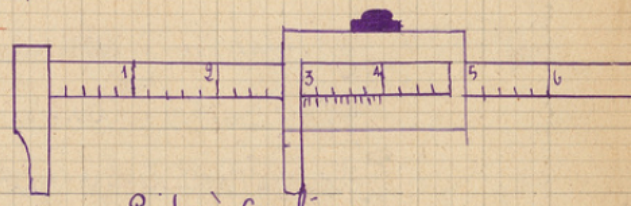
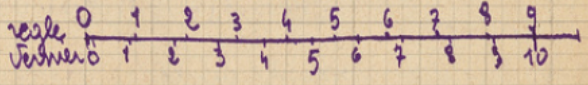
Année scolaire 1927-28

Le Palmer sert à la mesure des tôles, des épaisseurs de lames, des feuilles de placage etc. C'est une presse à vis munie d'un tambour qui tourne avec elle. La butée et la vis sont en acier trempé : la douille formant écrou est longue et porte parallèlement à son axe une graduation en mm (de 1 à 150 mm) quand la vis et la butée sont en contact le zero de la graduation en mm correspond au zero de la graduation circulaire du tambour, celui-ci comprend 10, 20, 50 ou 100 divisions ; le pas de la vis est $\frac{1}{2}$ mm ou 1 mm avec une vis de 1 mm de pas. On peut donc mesurer au $\frac{1}{10}$ au $\frac{1}{20}$ au $\frac{1}{100}$ de mm près.

<u>Lecture</u>. – L'écartement des becs et l'épaisseur mesurée est indiquée en cm et mm par la graduation de la règle demasquée par le tambour et les fractions de mm par la division du tambour concordant avec le trait de la reglette ou celle qui en est le plus voisin

<u>Les jauges</u> ; Palmers mesurant les dimensions interieures, les surfaces des extremités en acier trempé sont courbes





Pied à Coulisse.