

---

## Méthode Boscher ou La journée des Tout Petits. Livret unique.

**Numéro d'inventaire** : 2005.01702

**Auteur(s)** : Mathurin, Pierre, Marie Boscher

Victorine Boscher

Joseph Chapron

**Type de document** : livre scolaire

**Éditeur** : Chapron (J.) (Loudéac (Côtes-du-Nord))

**Imprimeur** : Oberthur

**Inscriptions** :

- nom d'illustrateur inscrit : Duché (Mme J.)

**Description** : Ouvrage relié, illustré en couleurs. Ill. signée J. Duché.

**Mesures** : hauteur : 232 mm ; largeur : 170 mm

**Notes** : Principe du livre unique : Lecture. Orthographe + Exercices de calcul.

**Mots-clés** : Apprentissage du français : filières élémentaires

**Filière** : École primaire élémentaire

**Niveau** : Cours préparatoire

**Autres descriptions** : Langue : Français

Nombre de pages : 72

ill. en coul.

Sommaire : Préface.